

PUNTO NETTO

Griso: Controlliamo i migliori motori italiani

QUASI VENT'ANNI al servizio dell'automotive, con analisi, controlli qualità, collaudi e prove non distruttive a supporto dell'eccellenza nella componentistica dei motori. Punto Netto, nata nel 1996 dall'iniziativa di Gaetano Griso, oggi è un partner che affianca fornitori quali, tra gli altri, FCA Automobili, FCA Industrial, Getrag e Bosch anche come resident engineering, supporto logistico e controller shipping. "La nostra politica aziendale di miglioramento continuo - sottolinea Griso - è rivolta alla partnership sia verso i nostri clienti che verso gli stabilimenti in cui operiamo".



Gaetano Griso

Gaetano Griso: Ne abbiamo fatta di strada da quando abbiamo cominciato con i controlli di alcuni pezzi meccanici della Stanadyne, che forniva punterie idrauliche auto registranti in Fma. Oggi quasi il 75% del nostro mercato è fuori Italia

Come è cresciuta Punto Netto in questi vent'anni?

La nostra esperienza ha consolidato il nostro ruolo di service provider nei confronti dell'industria automotive, in conformità con la norma UNI EN ISO 9001:2008 grazie a consolidate procedure di lavoro in grado di assicurare i più alti standard nei risultati.

Che cosa intende per controlli non distruttivi?

Rappresentano il complesso di esami, prove e rilievi condotti impiegando metodi che non alterano il materiale e le componenti motoristiche, e non richiedono la distruzione o l'asportazione di campioni dalla struttura in esame finalizzati alla ricerca e identificazione di difetti della struttura stessa.

Oggi come vengono effettuati questi controlli?

Oltre ai controlli non distruttivi, sia con i liquidi pene-

tranti che con gli ultrasuoni e la magnetoscopia, quest'anno abbiamo introdotto attrezzature anche per la videoendoscopia. Sono tutte tecniche che permettono di verificare, come nel caso dei liquidi penetranti e della magnetoscopia, irregolarità sulle superfici dei pezzi, in particolare per le saldature, mentre

gli ultrasuoni controllano le irregolarità all'interno, sotto la pelle superficiale del pezzo. In quest'ultimo caso, come per i liquidi penetranti, Punto Netto è dotata delle migliori strumentazioni portatili per svolgere i controlli presso gli stabilimenti ed evitare inutili costi di movimentazione merci. Per la magnetoscopia, Punto Netto può contare su un nutrito gruppo di operatori certificati e di un banco magnetico DEUTROFLUX UWE 900 che permette un'enorme produttività per controlli in serie.

La videoendoscopia, invece, in che ambiti viene utilizzata?

La videoendoscopia ci permette di controllare alcune cavità, soprattutto di componentistica meccanica, come motori e cambi, che una volta assemblati non sono più accessibili e quindi richiederebbero di essere smontati. In alcuni casi, come la testa del basamento, lo smontaggio è praticamente impossibile.

Come vengono svolte le attività di controllo?

Operiamo con il software QuaSyMod, un innovativo portale di supporto alle attività di collaudo, selezione e rilavorazione che sta raccogliendo molti apprezzamenti da parte di tutti gli operatori del settore. Si tratta di un software in grado di gestire attività anche complesse, con dati sempre aggiornati e facilmente accessibili, un vero e proprio compagno nella condizione dei dati sia in azienda che nelle riunioni a distanza. Punto Netto si limita solo all'attività di controllo e collaudo?

Absolutamente no: l'esper-

ienza ci ha insegnato quanto sia importante per i nostri clienti poter contare sull'integrazione di ulteriori servizi tecnici. Così abbiamo stretto partnership con aziende locali per lo svolgimento di importanti attività come la pulizia dei pezzi, il decapaggio, i rivestimenti superficiali, le prove a tenuta, l'impregnazione e finanche la rottamazione.

Insomma, seguite il pezzo in ogni fase post produzione...

Abbiamo costruito intorno ai nostri clienti un'ampia rete di presenza che ci permette di essere sempre al loro fianco, con una completa gamma di servizi che ci permette di seguire i loro prodotti non solo in stabilimento, ed una serie di esclusive soluzioni a valore aggiunto che semplificano e rendono più efficiente il lavoro di ogni nostro cliente. Tra questi, magazzini esterni agli stabilimenti per ogni necessità pre e post vendita, un qualificato servizio di resident engineering in grado di seguire in stabilimento campionature, prove metrologiche e collaudi. Il cliente è come se fosse in stabilimento, ma evita i costi ed i tempi di spostamento.

Qual è il vostro mercato di riferimento?

Ne abbiamo fatta di strada da quando abbiamo cominciato con i controlli di alcuni pezzi meccanici della Stanadyne, che forniva punterie idrauliche auto registranti in FMA. Oggi quasi il 75 per cento del nostro mercato è fuori Italia: ci rivolgiamo a fornitori di componentistica del Gruppo Fiat, del gruppo Getrag e del gruppo Bosch. Del mercato estero il 40 per cento è di area europea, il 25 per cento

Nord e Sud America, mentre la quota asiatica è in crescita, siamo oltre l'11 per cento. Con 60 milioni di pezzi controllati e 5 milioni di pezzi rilevati non conformi, possiamo affermare con orgoglio che Punto Netto è un anello importante nei sistemi integrati per la qualità.

Possiamo dire che da Avellino partono i controlli per i pezzi che si montano sui migliori motori italiani?

Ritengo che i motori che escono dalla FMA come dalla Fiat di Termoli, che ha visto recentemente investimenti per 500 milioni di euro finalizzati alla produzione di motori Alfa Romeo, siano i migliori del mondo. Attualmente abbiamo cominciato ad effettuare controlli anche per Maserati, direttamente presso lo stabilimento di Grugliasco.

Che cosa c'è nei programmi di Punto Netto?

Siamo stati scelti da FMA, un altro fiore all'occhiello d'Irpinia, per affiancarci nelle attività di incoming inspection, ovvero controlli di qualità in entrata dei componenti, nella fase di pre-avviamento produttivo del motore di nuova generazione, che FMA si appresta a fare entro la fine del 2015. Sempre con FMA stiamo effettuando controlli qualità per l'avvio produttivo del nuovo motore Maserati, che verrà fatto ad Avellino. Questi due traguardi sono anche il frutto di un piano d'investimento importante, da oltre 100 mila euro, in attrezzature per il controllo qualità sia metrologico, che strumentale e non distruttivo.

Raffaele Rinaldi

PuntoNetto
Assistance and Quality Inspections in Automotive

**CONTROLLI
NON DISTRUTTIVI**

Ultrasuoni
Magnetoscopia
Liquidi Penetranti
Videoendoscopia

www.puntonetto.it    